

Expte N °2157-2107/2016 – Alc 10

Extracto: Programa Crédito Fiscal 2016 – COPPENS S.A

Evaluador del proyecto: Ing. Daniel Tovia

Título del proyecto: “Mejora competitiva de la Empresa a partir de la automatización de Línea productiva”

Empresa con más de 40 años de experiencia en la fabricación de calefactores y termotanques de alta calidad.

En el presente proyecto se llevará a cabo una innovación en proceso consistente en la automatización de la actual línea de producción de rejillas de salida de aire que tiene por finalidad por un lado, evitar un cuello de botella que se produce por la existencia de tiempos improductivos en la producción de calefactores y por el otro para mejorar las condiciones laborales de los actuales trabajadores de la línea para evitar el contacto con maquinaria de riesgo medio. Esta nueva línea introducirá modificaciones electromecánicas de manera que esté sincronizado. Este proceso será controlado por un PCL que contará con software adecuado controlado por los operarios quienes retirarán ya las varillas cortadas y se abocarán exclusivamente a la conformación del rack. Esta automatización permitirá duplicar la producción. Esta modernización será realizada bajo la dirección de un ingeniero.

Trata de un proyecto interesante, de bajo riesgo técnico y muy concreto, elevando producción y por sobre todo, eliminando exposición del trabajador a máquinas y actividades peligrosas. El costo planteado y la actividad que realizarán sus recursos humanos son correctos.

En concordancia con el informe del evaluador y teniendo en cuenta que reúne los requisitos para ser financiado por el programa ya que se enmarca dentro de los objetivos propuestos por el mismo, se considera factible el proyecto.

Expte N °2157-2107/2016 – Alc 11

Extracto: Programa crédito fiscal 2016 – ALUMINIO REAL S.A

Evaluador del proyecto: Ing. Claudio MARTINS

Título del proyecto: “Diseño y construcción de máquina para fabricación de tapas de ollas”

Empresa cuya actividad orientada a la fabricación de artículos de menaje en aluminio como por ejemplo ollas, sartenes, flaneras etc.

El objetivo del presente proyecto es diseñar un prototipo de torno vertical que permita introducir tapas para ollas de forma mucho más veloz, más segura, y se usa un disco de menor diámetro y por lo tanto menor peso, dado que el sistema produce un estiramiento del disco de al menos un 7%. Estas ventajas productivas se traducen en menores costos por unidad elaborada y permitirá también aumentar su competitividad frente a productos importados.

Los recursos involucrados en el proyecto, aseguran una correcta ejecución del mismo.

El presente proyecto reúne los requisitos para ser financiado por el programa ya que se enmarca dentro de los objetivos propuestos por el mismo, se considera factible el proyecto.